

PROPOSTA DE PREÇOS

Proposta Nº: 1078

Data: 31/07/2025

Órgão Licitante: TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 7ª REGIÃO

UASG: 80004

Processo/Modalidade: Pregão Eletrônico

Número do Processo: 90022/2025

Tipo de Julgamento: MENOR PREÇO

Objeto: Aquisição de material de copa e outros, mediante Sistema de Registro de Preços – SRP, nos termos da Lei 14.133/202 e conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste Edital e seus anexos.

1. Propomos fornecer ao TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 7ª REGIÃO, pelos preços a seguir indicados, os produtos abaixo, conforme especificações constantes do Edital do Pregão Eletrônico supracitado dessa Unidade Gestora:

Lote	Item	Descrição	Unidade	Qtd	Marca	V.Unit	V.Total
	9	Filtro de Papel para coar pra café nº 103 (coador descartável). 100% celulose, COM MICROFUROS E DUPLA COSTURA.	Caixa c/ 30 unid	1.160,00	Supremo	R\$ 4,99	R\$ 5.788,40
						Valor Total:	R\$ 5.788,40
R\$ 5.788,40 (Cinco Mil Setecentos E Oitenta E Oito Reais E Quarenta Centavos)							

2. Os preços unitários e totais foram expressos com duas casas decimais, em moeda corrente nacional, expressos em algarismos e com o total por extenso, prevalecendo este último, em caso de discordância.

3. Declaramos de que os preços propostos estão inclusos todos os custos diretos e indiretos, tributos incidentes, taxa de administração, materiais, serviços, encargos sociais, trabalhistas, frete, embalagens, lucro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto do certame.

4. Prazo de garantia do produto conforme Edital e seus anexos.

5. Prazo de validade da proposta, contados da abertura da sessão pública: 90 dias

6. Declaramos que o prazo de entrega do material ofertado acima será contado a partir do recebimento da respectiva Nota de Empenho/Fornecimento. Prazo de Entrega: Conforme Edital

DADOS DA EMPRESA E INFORMAÇÕES BANCÁRIAS

Dados da Empresa:

Razão Social: OLIVIA RIBEIRO DA SILVA NETA
Nome Fantasia: King Comercial
Micro Empresa Individual
Optante pelo Simples Nacional desde 05/06/2020
CNPJ: 37.334.256/0001-45
Endereço: Rua: Gelasio Pimenta, 84 - Vila Antonina - SP
CEP: 03412-000
Tel: (11) 5198-4280
E-mail: comercial@kingcomercialbr.com.br

Representante legal:

Nome: Olivia Ribeiro da Silva Neta
Nacionalidade: Brasileira
Identidade: 56.111.187-X (SSP/SP)
CPF: 061.145.075-50
Cargo: Proprietário e Representante

Banco do Brasil

Agência: 4305-2
Conta: 119.603-0
Beneficiário: King Comercial
CNPJ: 37.334.256/0001-45
PIX: 37.334.256/0001-45

Bradesco

Agência: 2423
Conta: 55452-9
Beneficiário: King Comercial
CNPJ: 37.334.256/0001-45
PIX: pix@kingcomercialbr.com.br

OLIVIA RIBEIRO DA SILVA NETA:37334256000145
6000145

Assinado de forma digital por OLIVIA RIBEIRO DA SILVA NETA:37334256000145
Dados: 2025.07.31 10:20:38 -03'00'

ANEXO II DECLARAÇÃO

Administração: TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 7A.REGIAO

UASG: 80004

Pregão Eletrônico nº: 90022/2025

Processo nº: 4504/2025

A empresa **King Comercial**, inscrita no CNPJ nº 37.334.256/0001-45, com sede na Rua Gelásio Pimenta, nº 84, Bairro Tatuapé, São Paulo/SP, CEP: 03412-000, por meio de sua representante legal, Sra. Olivia Ribeiro da Silva Neta, portadora do CPF nº 061.145.075-50 e do RG nº 56.111.187-X, DECLARA, para fins do disposto no inciso VI do artigo 68 da Lei nº 14.133/2021, de que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

DECLARAÇÃO

A empresa **King Comercial**, inscrita no CNPJ nº 37.334.256/0001-45, com sede na Rua Gelásio Pimenta, nº 84, Bairro Tatuapé, São Paulo/SP, CEP: 03412-000, por meio de sua representante legal, Sra. Olivia Ribeiro da Silva Neta, portadora do CPF nº 061.145.075-50 e do RG nº 56.111.187-X, DECLARA, para fins Resolução nº 07/2005 do Conselho Nacional de Justiça – CNJ, que não possui sócios cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau inclusive, de membros ou juízes vinculados, ou servidor investido em cargo de direção e de assessoramento, vinculados ao TRT7ª.

DECLARAÇÃO

A empresa **King Comercial**, inscrita no CNPJ nº 37.334.256/0001-45, com sede na Rua Gelásio Pimenta, nº 84, Bairro Tatuapé, São Paulo/SP, CEP: 03412-000, por meio de sua representante legal, Sra. Olivia Ribeiro da Silva Neta, portadora do CPF nº 061.145.075-50 e do RG nº 56.111.187-X, DECLARA, que não é servidor ou dirigente do Tribunal Regional do Trabalho da 7ª Região, nos termos do inciso IV do art. 14 da Lei nº 14.133/2021.

São Paulo, 31 de julho de 2025.

King Comercial – CNPJ: 37.334.256/0001-45

Representante: Olivia Ribeiro da Silva Neta – CPF: 061.145.075-50

OLIVIA RIBEIRO Assinado de forma
DA SILVA digital por OLIVIA
NETA:3733425 RIBEIRO DA SILVA
6000145 NETA:37334256000145
Dados: 2025.07.31
10:07:49 -03'00'

1. Objetivo

Estabelecer a especificação para a produção do Filtro Papel, versões 102 e 103.

2. REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE:

O produto é isento de registro, conforme: “CATEGORIAS DE ALIMENTOS E EMBALAGENS ISENTOS E COM OBRIGATORIEDADE DE REGISTRO SANITÁRIO” Resolução RDC – nº. 27 ANVISA/MS, de 06 de agosto de 2010.

3. LEGISLAÇÃO BASE:

- Regulamento Técnico de CRITÉRIOS GERAIS PARA EMBALAGENS E EQUIPAMENTOS EM CONTATO COM ALIMENTOS, Resolução **RDC Nº. 91 – Anvisa de 11 de maio de 2001.**
- Regulamento Técnico Disposição Gerais Para Embalagens e Equipamentos Celulósicos em Contato com Alimentos, **Portaria Nº. 177 – SVS/MS de 04 de março de 1999.**
- **Portaria SVS/MS 326/97** – Boas Práticas de Fabricação para embalagens de alimentos.
- Resolução que altera a Portaria nº. 177/99, o subitem 2.10 pelo texto contido na presente Resolução. **Resolução RDC Nº130 – ANVISA de 10 de maio de 2002.**

4. CATEGORIA:

Designação: Filtro Café

5. CARACTERÍSTICAS GERAIS:

Características do Produto: Filtro papel para café (100% celulose).

Modo de usar: O Filtro deve ser utilizado para filtragem do café por processo de infusão. Após o uso, o filtro deve ser descartado no lixo.

Acondicionamento:

- Embalagem Primária: Cartucho de papel cartão impresso.
- Embalagem Secundária: caixa de embarque de papelão ondulado.

6. REQUISITOS ADICIONAIS:

Deve ser obedecida à legislação vigente de Boas Práticas de Fabricação.

Deve estar isento de aromas estranhos e contaminantes.

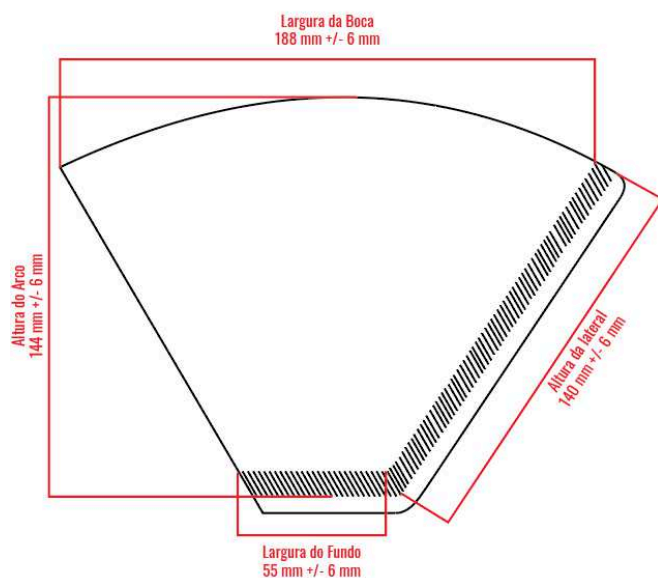
7. MATÉRIA-PRIMA

- Filtro 100% Celulose.
- Material e Fornecedor validados: Papel Filtro – 52g/m² a 58g/m².

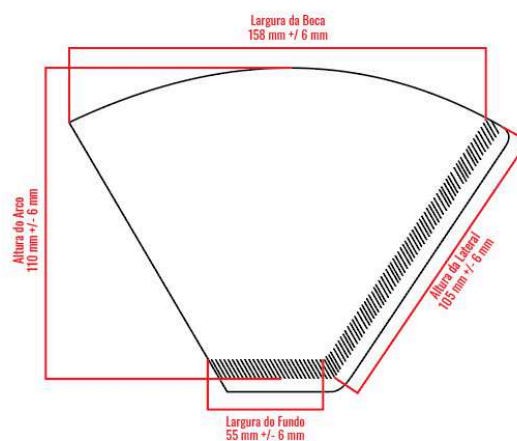
8. CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO FINAL:

- Para medidas das dimensões seguir imagem ilustrativa abaixo:

Filtro Papel - 103



Filtro Papel - 102



8.1. FILTRO PAPEL 102

Características	Método de análise	Unidade	Referencia	Limite Mínimo	Limite Máximo	OBS
Altura no Arco	Régua	mm	110	104	116	-
Altura na Lateral	Régua	mm	105	99	111	-
Largura da boca	Régua	mm	158	153	164	-
Largura do fundo	Régua	mm	55	49	61	-
Gramatura	Pesagem em balança	g/m ²	52 – 58	49	61	-
Soldagens das Faces	Visual	-	Totalmente selada	-	-	Não deve apresentar abertura ou falhas nas soldas que possam causar vazamento de pó
Corte das Bordas e da Boca	Visual	-	Uniforme	-	-	
Resistência ao rasgo manual	Segurar próximo a solda, puxar firmemente as laterais até que o filtro fique totalmente aberto.	-	-	-	-	O filtro não deve apresentar em toda a sua extensão descolamento da solda.
Simulação de preparo do café	30g de café para 400 mL de água fervente (01 filtração com o mesmo filtro) OBS: as faces lateral e fundo devem ser dobradas	-	OK (Sem fundo de xícara e sem rompimento da solda)	Sem resíduo	Micropó	Após a filtração o filtro não deve apresentar rompimento da solda ou rasgo. Após +/- 3 min de descanso da bebida, não deve haver fundo de xícara (quantidade macro de pó).
Contagem de unidades por cartucho	Conforme ficha técnica do cliente					
Contagem de cartucho por caixas	Conforme ficha técnica do cliente					
Acomodação no porta-filtro	Visual	-	Boa	-	-	-
Aspecto visual dos filtros	Visual	Livres de Manchas, sujidades, rasgos e odores estranhos.				

8.2. FILTRO PAPEL 103

Características	Método de análise	Unidade	Referencia	Limite Mínimo	Limite Máximo	OBS
Altura no Arco	Régua	mm	144	138	150	-
Altura na Lateral	Régua	mm	140	134	146	-
Largura da boca	Régua	mm	188	182	194	-
Largura do fundo	Régua	mm	55	49	61	-
Gramatura	Pesagem em balança	g/m ²	52 – 58	49	61	-
Soldagem das Faces	Visual	-	Totalmente selada	-	-	Não deve apresentar abertura ou falhas nas soldas que possam causar vazamento de pó
Corte das Bordas e da Boca	Visual	-	Uniforme	-	-	
Resistência ao rasgo manual	Segurar próximo a solda, puxar firmemente as laterais até que o filtro fique totalmente aberto.	-	-	-	-	O filtro não deve apresentar em toda a sua extensão descolamento da solda.
Simulação de preparo do café	60g de café para 800 mL de água fervente (01 filtração com o mesmo filtro) OBS: as faces lateral e fundo devem ser dobradas	-	OK (Sem fundo de xícara e sem rompimento da solda).	Sem resíduo	Micropó	Após a filtração o filtro não deve apresentar rompimento da solda ou rasgo. Após +/- 3 min de descanso da bebida, não deve haver fundo de xícara (quantidade macro de pó).
Contagem de unidades por cartucho	Conforme ficha técnica do cliente					
Contagem de cartucho por caixas	Conforme ficha técnica do cliente					
Acomodação no porta-filtro	Visual	-	Boa	-	-	-
Aspecto visual dos filtros	Visual	Livres de Manchas, sujidades, rasgos e odores estranhos.				



Ficha Técnica
FILTRO PAPEL 102 E 103

8.3. Características Quantitativas:

Versão	Unidades	Caixa de Embarque
102	Conforme ficha técnica do cliente	Conforme ficha técnica do cliente
103		

9. Acondicionamento

9.1. Embalagens Primárias

9.1.1. Cartucho de papel cartão

- Características:

Atributos	102	103
Dimensões (mm)	120 x 20 x 170	155 x 20 x 205
Capacidade:	30 filtros	30 filtros
Impressão:	04 cores	04 cores
Papel:	Cartão 250g	Cartão 250g
Junta:	Colada	Colada

Obs: Medidas padrões, mas podem ser adaptadas como padrão estabelecidos pelo cliente.

9.1.2. Qualidade da Embalagem Primária (Produto Acabado)

A qualidade da embalagem deverá ser observada através da avaliação visual quanto à existência dos defeitos abaixo descritos.

São considerados **ruim** os defeitos que comprometem a função da embalagem e/ou comprometem substancialmente o aspecto do produto, e se for em grande quantidade acabe atrasando o processo produtivo.

São consideráveis **regulares** os defeitos que comprometem a função da embalagem e/ou comprometem substancialmente o aspecto do produto, mas que a quantidade não atrapalhe o processo produtivo.

São considerados **ponderáveis** e/ou não comprometem substancialmente o aspecto do produto. Esses defeitos podem ser tolerados (aceitos) se estiverem de acordo com os padrões adotados.

9.2. Embalagem secundária

9.2.1. Caixa de Embarque

No caso de utilização de material reciclado nas caixas de embarque, o material reciclado deve ter qualidade tal que não comprometa a segurança sensorial (odor e visual), microbiológica e



Ficha Técnica
FILTRO PAPEL 102 E 103

sanitária do produto contido, e que não contenha em sua composição resíduos químicos, físicos ou biológicos que possam ser prejudiciais à saúde humana.

• Características:

Atributos	102	103
Dimensões (CxLxA) mm	344 x 242 x 265 mm	418 x 268 x 313 mm
Capacidade:	48 cartuchos	48 cartuchos
Onda	B	B
Espessura do papelão	De 2,5 a 3,0 mm	De 2,5 a 3,0 mm
Coluna	5,4 kgf/cm	5,4 kgf/cm
Gramatura	450 g/m ²	450 g/m ²
Junta	Colada	Colada

Obs: Medidas padrões, mas podem ser adaptadas como padrão estabelecidos pelo cliente.

10. PRAZO DE VALIDADE

O produto terá validade de **3 anos** a partir da data de fabricação.

Obs: Pode ter alteração seguindo a ficha técnica específica do cliente.

11. CODIFICAÇÃO DO PRODUTO

11.1. Embalagem primária:

Impressão em Ink Jet no fundo da Embalagem.

FAB: dd/mm/aa L. xxxx
VAL. DD/MM/AA H. hh:mm

Sendo:

FAB = Abreviação de Fabricação

dd = Dia de fabricação

mm = Mês de fabricação

aa = Ano de fabricação

L = Abreviação de Lote

XXXXX = nº. do lote conforme número do pedido

VAL: Abreviação de Validade

DD = Dia de validade

MM = Mês de validade

AA = Ano de validade

H: Abreviação de hora

hh = Hora da fabricação

mm = Minutos da fabricação

Exemplo:

FAB: 01/05/16 H. 10:15

VAL: 01/05/19 L. 0666

11.2 Embalagem secundária

11.2.1. Identificação nas caixas:

A embalagem secundária (caixa de embarque) deve ser composta por uma etiqueta referenciando o produto interno, alguns clientes possuem embalagem personalizada onde não se faz necessário o uso de etiqueta.

12. PALETIZAÇÃO, ESTOCAGEM E TRANSPORTE

12.1. Paletização

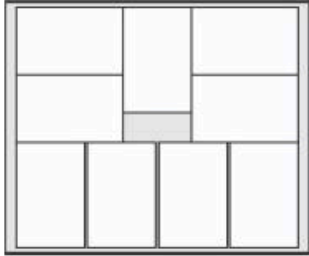
Atributos	102	103
Nº de Fiadas	10	8
Caixas por fiada	11	9
Altura do Pallet	2650 mm	2710 mm
Caixas por Pallet	110	72
Peso Bruto da Caixa	+/- 3,4kg	+/- 4,3kg
Peso Bruto do Pallet	+/- 374kg	+/- 310kg

Obs: Paletização pode sofrer alteração conforme ficha técnica específica do cliente.

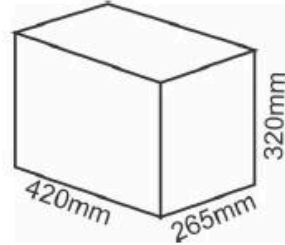
Desenho da amarração:

102

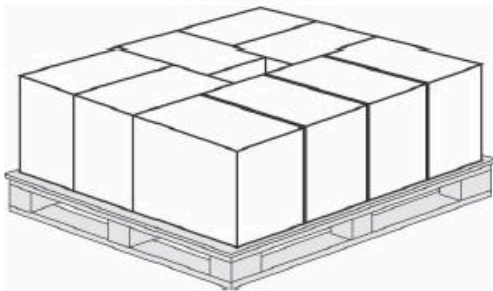
Visão Superior



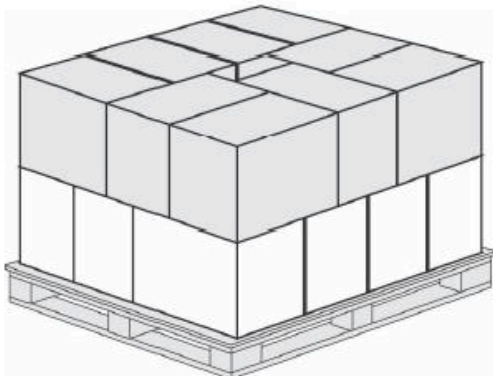
Caixa



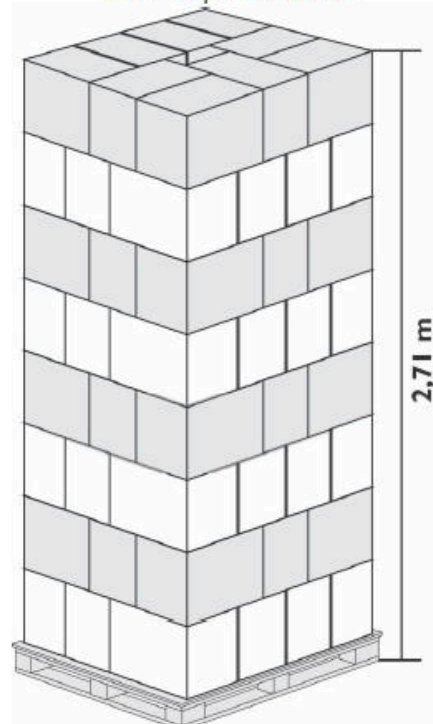
Visão 1ª camada



Visão 2ª camada

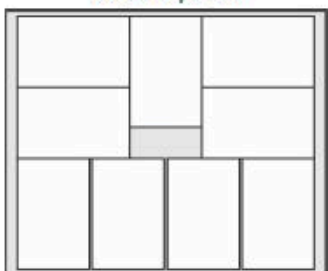


Visão completa 72 caixas

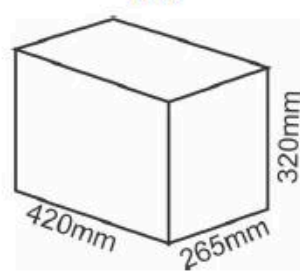


103

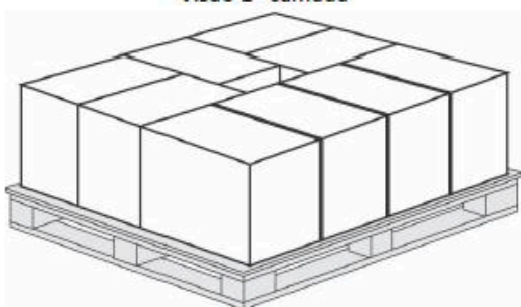
Visão Superior



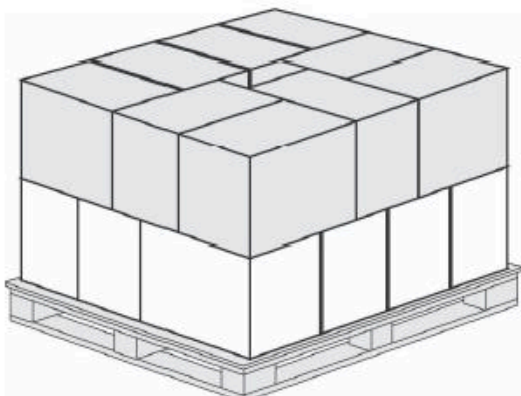
Caixa



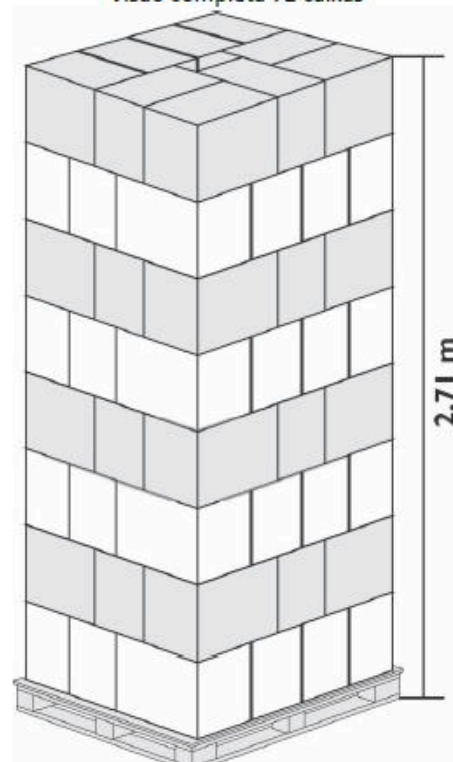
Visão 1ª camada



Visão 2ª camada



Visão completa 72 caixas



12.2. Estocagem e Transporte

Atentar para condições de segurança e qualidade no armazenamento e transporte.

Transporte:

1 – Carga Paletizada

2 – Carga “estivada”: a quantidade deve ser limitada de modo a não comprometer a segurança da carga, e manter garantida a qualidade do produto.

Obs. Em cargas mistas, este produto deve ser colocado na parte superior.

Responsável Técnico:

Luana Pohlenz