

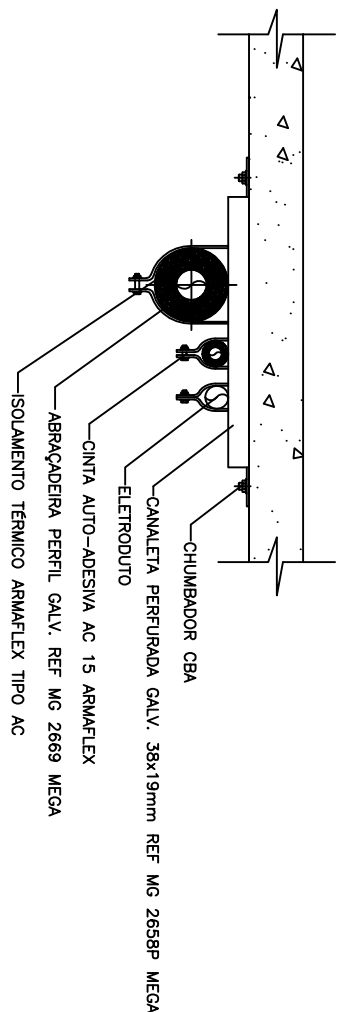
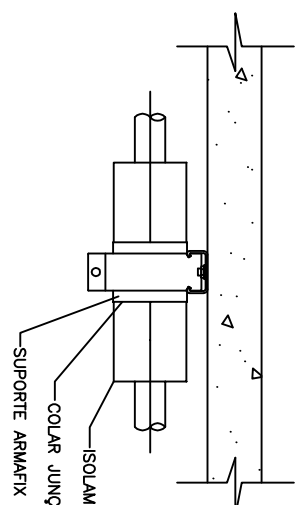
TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA

1. AS TILTAÇÕES DOS SPIN NUCLEARES DEBEM SER PROMOVIDAS EM CADA REPOSIÇÃO CONTINUA, TAMBÉM, PRODUZINDO UMA MUDANÇA DE ORIENTAÇÃO DE SPIN DE PRIMA E TERCEIRA ORDEM COM RESPECTO AO EIXO DE INTRINSECO.
2. O PROCESSO DE SOLIDIFICAÇÃO DEVE SER REALIZADO COM SOLUÇÃO DE EQUILÍBRIO, SEM AQUECIMENTO, PARA EVITAR A CRIAÇÃO DE DEFECTOS.
3. A LÂMPADA OS TUBOS DEVE SER PRESSURIZADA COM NITROGÊNIO, COM 50 PSI, PARA SER REPOSIÇÃO CONTINUA DE 48 HORAS POR DIA, SEM EXCESSIVIDADE DE ENERGIA ORIENTADA.
4. AS INJEÇÕES DE SOLUÇÃO DE INTRINSECOS PRESSURIZADA ATÉ A DATA DE 15/05/2016, NÃO FORAM REALIZADAS DE ACORDO COM O PROCEDIMENTO.
5. AS CILINDROS DE 4" E 6" SÃO DO TIPO 201-202-203, NÃO SENDO ADEQUADO COMO ESTABILIZADORES, DEVIDO AOS AÇOS INTRINSECOS DIFERENTES DOS AÇOS 201-202-203.
6. A APLICAÇÃO DE VÁCUO DEVE SER FEITA DEPOIS DO MAIOR REPOSIÇÃO CONTINUA, PARA EVITAR A CRIAÇÃO DE DEFECTOS, DEVIDO AOS AÇOS 201-202-203, NÃO SENDO ADEQUADO COMO ESTABILIZADORES, DEVIDO AOS AÇOS INTRINSECOS DIFERENTES DOS AÇOS 201-202-203.
7. OS DIÁMETROS DAS TUBULAÇÕES EXISTENTES DEVEM SER COMPROVADOS DE MANEIRA DESEMPENHADA, E DEVEM SER REALIZADOS DE ACORDO COM O PROCEDIMENTO, PARA EVITAR A CRIAÇÃO DE DEFECTOS, DEVIDO AOS AÇOS 201-202-203, NÃO SENDO ADEQUADO COMO ESTABILIZADORES, DEVIDO AOS AÇOS INTRINSECOS DIFERENTES DOS AÇOS 201-202-203.

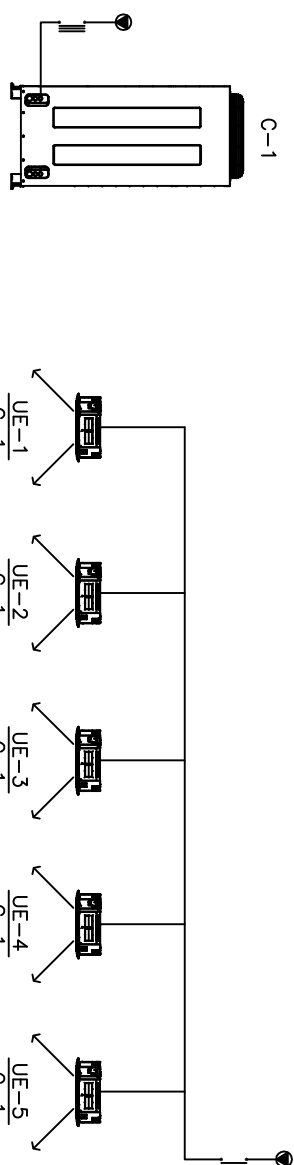
Ø EXTERNO TUBO	PAREDE	TEMPERATURA
(pol)	(mm)	(mm)
1/4"	6,35	0,80
3/8"	9,52	0,80
1/2"	12,70	0,80
5/8"	15,88	1,50
3/4"	19,05	1,50
7/8"	22,20	1,50
1"	25,40	1,50
1 1/8"	28,58	1,50
1 1/4"	31,75	1,50
1 3/8"	34,92	1,50
1 1/2"	38,10	1,50
1 5/8"	41,28	1,50

ISOLAMENTO TÉRMICO DAS TUBULAÇÕES:
LINHA DE LÍQUIDO 13mm DE ESPESURA
LINHA DE SUÇÃO 19mm DE ESPESURA EM
BORRACHA ELÁSTOMÉRICA TIPO ARMACELL
AC E FIXAÇÃO COM SUPORTES TIPO ARMAFIX

TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA PARA R410-A

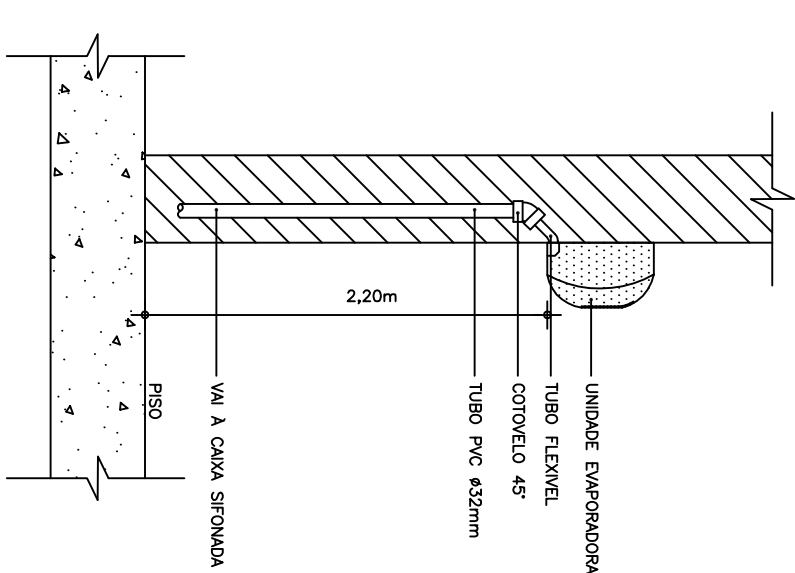
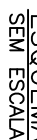
[illegible]

DETALHE DE SUSTENTAÇÃO E ISOLAMENTO DA TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA

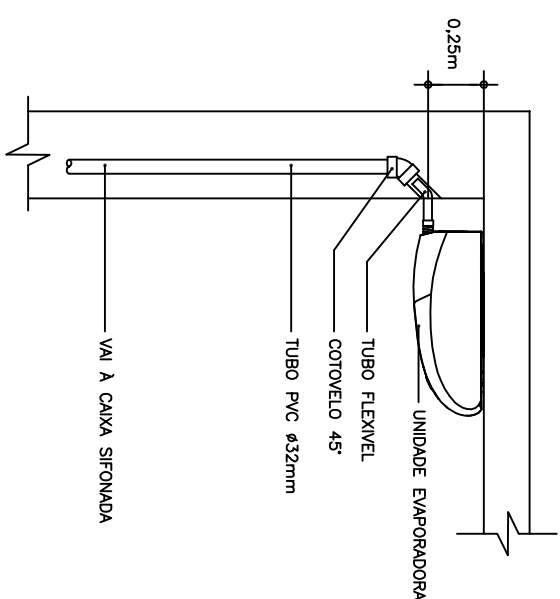
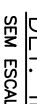


NOTA: AS UNIDADES EVAPORADORAS AGRUPADAS DE UMA MESMA CONDENSADORA PODEM SER ALIMENTADAS PELO MESMO DISJUNTOR.

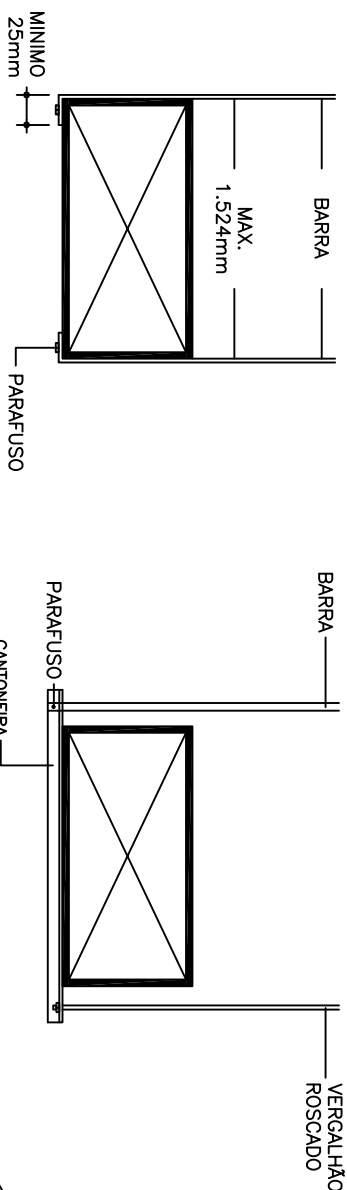
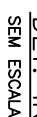
ESQUEMA DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA SEM ESCALA



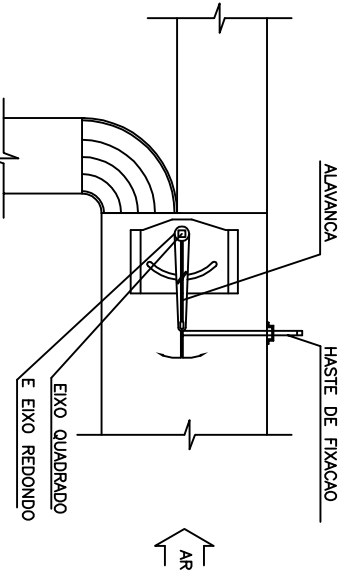
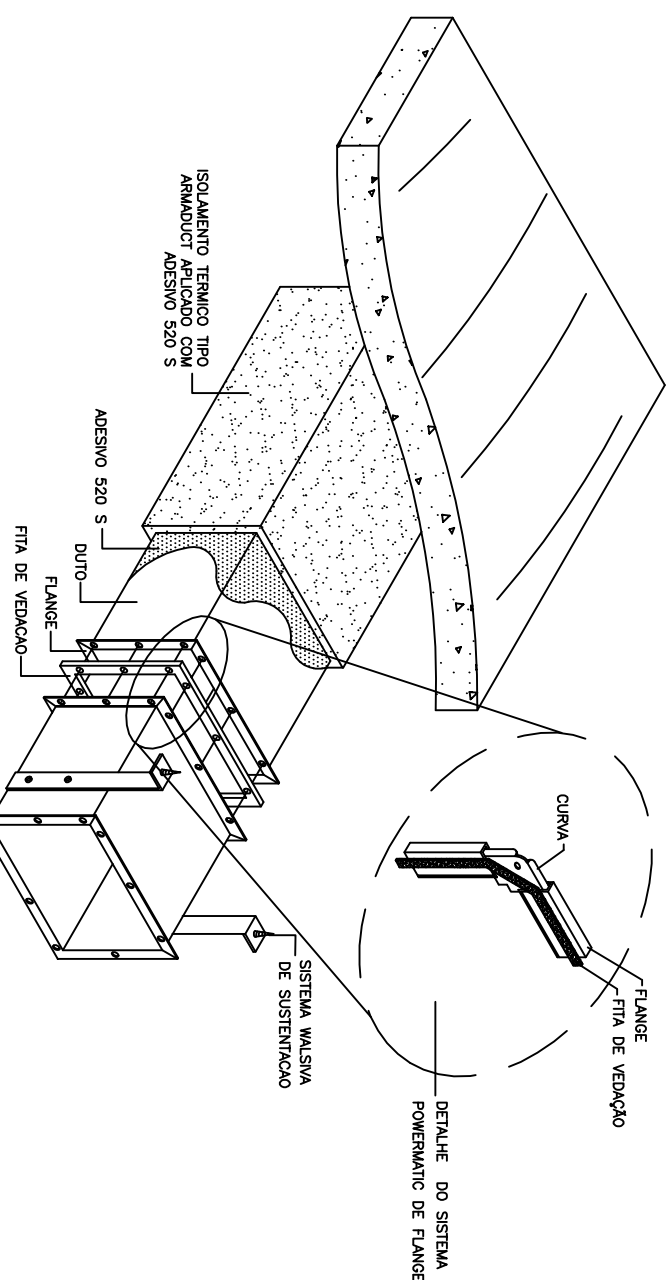
DET. INSTALAÇÃO DO DRENO SPLIT DE PAREDE



DET. INSTALAÇÃO DO DRENO SPLIT DE TETO

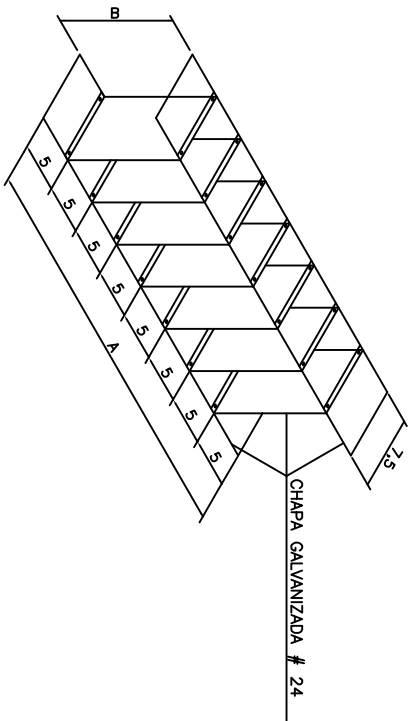
[illegible]

DET. SUSTENTAÇÃO DOS DUTOS



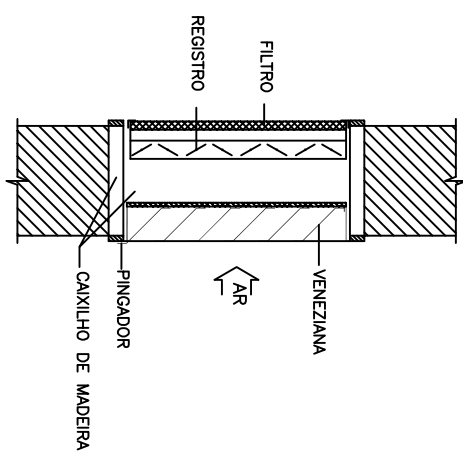
DETALHE MONTAGEM DE SPLITER

SEM ESCAL



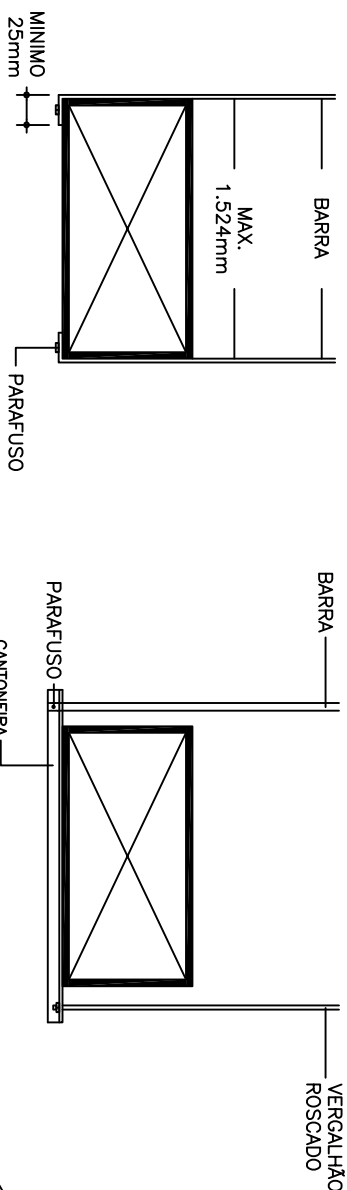
DETALHE CAPTOR DE AR

SEM ESCALA

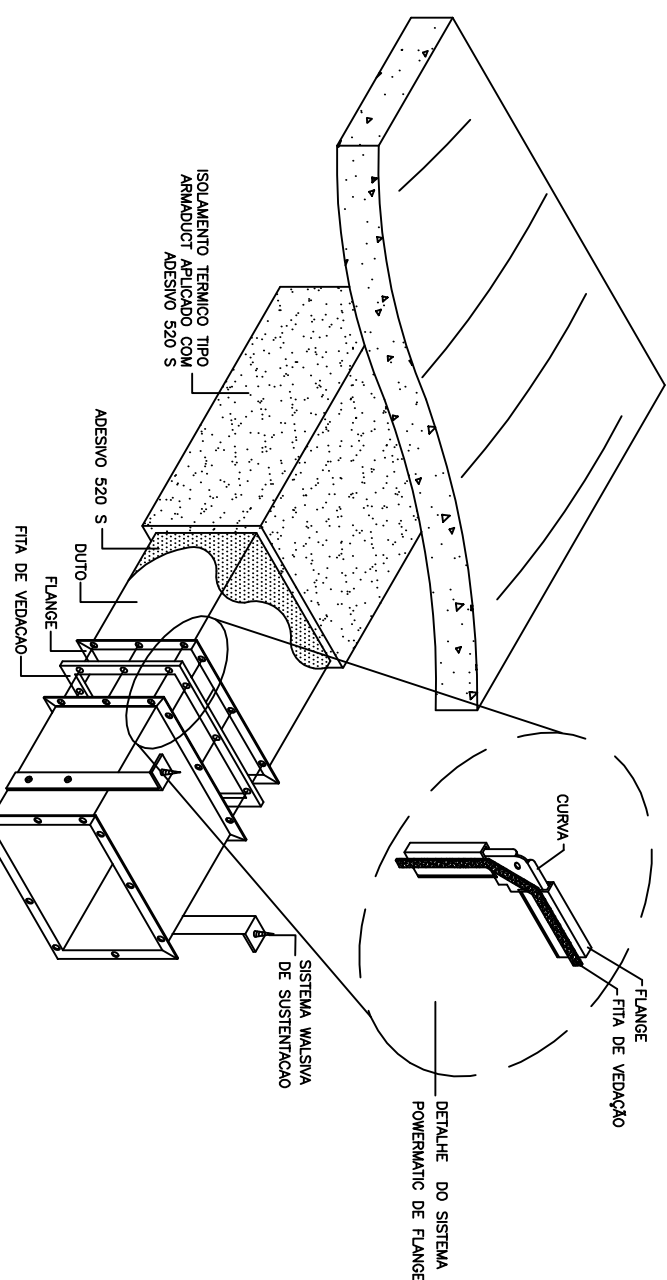


DETALHE MONTAGEM DA T.A.E
SEM ESCALA

SEM ESCALAS




DET. SUSTENTAÇÃO DOS DUTOS



DETALHE SUSTENTACAO E ISOLAMENTO DE DUTOS


SEM ESCALU



RADNAI
ARQUITETURA
E CONDIÇIONADO
de ar
projeto & consultoria Ltda

Rua Leonardo da Vinci, 1704 - sala 207 - Fátima - Belo Horizonte - MG 31220-000
Fone: (51) 3633-1111 Fax: (51) 3633-1112
E-mail: contato@radnai.com.br
www.radnai.com.br

PROJETO	DESCRIÇÃO	DATA	RESPONSÁVEL
02	RENOVAÇÃO	19/03/12	



RADNAI
ARQUITETURA
E CONDIÇIONADO
de ar
projeto & consultoria Ltda

Rua Leonardo da Vinci, 1704 - sala 207 - Fátima - Belo Horizonte - MG 31220-000
Fone: (51) 3633-1111 Fax: (51) 3633-1112
E-mail: contato@radnai.com.br
www.radnai.com.br

TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO - 7ª REGIÃO

FÓRUM DESEMBARGADOR DO TRABALHO PAULO DA SILVA PORTO

RUA RAFAEL MALZONI, Nº 761, BAIRRO SÃO JOSÉ - JUAZEIRO DO NORTE - CEARÁ

Autor(es) do projeto:	CREA:	Etapas:
Natureza do serviço:		
Contratado por:		

Author	Year	Date
Engel, M.	1998	1998
Engel, M.	1999	1999
Engel, M.	2000	2000
Engel, M.	2001	2001
Engel, M.	2002	2002
Engel, M.	2003	2003
Engel, M.	2004	2004
Engel, M.	2005	2005
Engel, M.	2006	2006
Engel, M.	2007	2007
Engel, M.	2008	2008
Engel, M.	2009	2009
Engel, M.	2010	2010
Engel, M.	2011	2011
Engel, M.	2012	2012
Engel, M.	2013	2013
Engel, M.	2014	2014
Engel, M.	2015	2015
Engel, M.	2016	2016
Engel, M.	2017	2017
Engel, M.	2018	2018
Engel, M.	2019	2019
Engel, M.	2020	2020
Engel, M.	2021	2021
Engel, M.	2022	2022
Engel, M.	2023	2023
Engel, M.	2024	2024
Engel, M.	2025	2025
Engel, M.	2026	2026
Engel, M.	2027	2027
Engel, M.	2028	2028
Engel, M.	2029	2029
Engel, M.	2030	2030
Engel, M.	2031	2031
Engel, M.	2032	2032
Engel, M.	2033	2033
Engel, M.	2034	2034
Engel, M.	2035	2035
Engel, M.	2036	2036
Engel, M.	2037	2037
Engel, M.	2038	2038
Engel, M.	2039	2039
Engel, M.	2040	2040
Engel, M.	2041	2041
Engel, M.	2042	2042
Engel, M.	2043	2043
Engel, M.	2044	2044
Engel, M.	2045	2045
Engel, M.	2046	2046
Engel, M.	2047	2047
Engel, M.	2048	2048
Engel, M.	2049	2049
Engel, M.	2050	2050
Engel, M.	2051	2051
Engel, M.	2052	2052
Engel, M.	2053	2053
Engel, M.	2054	2054
Engel, M.	2055	2055
Engel, M.	2056	2056
Engel, M.	2057	2057
Engel, M.	2058	2058
Engel, M.	2059	2059
Engel, M.	2060	2060
Engel, M.	2061	2061
Engel, M.	2062	2062
Engel, M.	2063	2063
Engel, M.	2064	2064
Engel, M.	2065	2065
Engel, M.	2066	2066
Engel, M.	2067	2067
Engel, M.	2068	2068
Engel, M.	2069	2069
Engel, M.	2070	2070
Engel, M.	2071	2071
Engel, M.	2072	2072
Engel, M.	2073	2073
Engel, M.	2074	2074
Engel, M.	2075	2075
Engel, M.	2076	2076
Engel, M.	2077	2077
Engel, M.	2078	2078
Engel, M.	2079	2079
Engel, M.	2080	2080
Engel, M.	2081	2081
Engel, M.	2082	2082
Engel, M.	2083	2083
Engel, M.	2084	2084
Engel, M.	2085	2085
Engel, M.	2086	2086
Engel, M.	2087	2087
Engel, M.	2088	2088
Engel, M.	2089	2089
Engel, M.	2090	2090
Engel, M.	2091	2091
Engel, M.	2092	2092
Engel, M.	2093	2093
Engel, M.	2094	2094
Engel, M.	2095	2095
Engel, M.	2096	2096
Engel, M.	2097	2097
Engel, M.	2098	2098
Engel, M.	2099	2099
Engel, M.	2100	2100

JUN 2013

CONTEÚDO:	ESCALA:	prontax
DETA LHO GERAL DA INSTAL AÇÃO	1/100	

DEPARTMENT OF THE ARMY
OFFICE OF THE CHIEF OF STAFF
WASHINGTON, D. C. 20315

06/90